

Fac simile di modello

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ PATRIMONIALE
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO DEL COMUNE DI
ABANO TERME**

La dichiarazione è conforme a quanto previsto nell'Appendice del vigente Regolamento per il Funzionamento degli Organi Collegiali ed all'art. 14 c. 1 del D. Lgs. n. 33/2013.

Il sottoscritto (Cognome e Nome)	luogo e data di nascita	
<u>LAZZARO MATTEO</u>	<u>PADOVA 8/8/86</u>	
Codice Fiscale		
<u>LZZARTT86M056224T</u>		
in qualità di (Sindaco, Assessore, Consigliere)	periodo dal-al	presso il
<u>CONSIGLIERE</u>	dal <u>2016</u> a giugno 2022	<u>Comune di Abano Terme</u>

DICHIARA

che la situazione reddituale dell'anno 2021 è la seguente:

TAB.1	IN CASO DI LAVORATORE DIPENDENTE O ASSIMILATO
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti in possesso del Mod. CU che non hanno presentato Mod. 730 o Unico (reddito indicato nella sezione DATI FISCALI - caselle 1 o 2 o 3 o 4 + eventuali compensi soggetti a tassazione separata)	
€	_____
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. 730 (reddito indicato al rigo 14 del Mod. 730-3)	
€	<u>24701</u>
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi Persone Fisiche 2021 (PF) (reddito indicato al rigo RN4)	
€	_____

TAB.2	IN CASO DI LIBERO PROFESSIONISTA
Totale reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi Persone Fisiche 2021 (PF) (reddito indicato al rigo RN4)	
€	_____

TAB.3

IN CASO DI ALTRI REDDITI (SOGGETTO NON LAVORATORE DIPENDENTE O LIBERO PROFESSIONISTA)

Altri redditi _____

€ _____

Dei sopra specificati redditi dichiara di avere:

TAB.4

Redditi provenienti da compensi cui dà diritto l'assunzione della carica di CONSIGLIERE del Comune di Abano Terme (indicare se Sindaco, Assessore o Consigliere)

€ 396,00

Redditi relativi a compensi per altre cariche assunte presso enti pubblici o privati _____

€ _____

Redditi relativi a compensi per altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica _____

€ _____

Inoltre dichiara:

- che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2021 **NON** ha subito modifiche rispetto a quella precedente già comunicata.
- che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2021 ha subito le seguenti modifiche sotto riportate:

TAB.5

FABBRICATI

Natura del diritto*	Tipologia	Ubicazione Italia/Estero	Quota di titolarità'

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

TAB.6

TERRENI

Natura del diritto*	Tipologia	Ubicazione Italia/Estero	Quota di titolarità

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

TAB.7

PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE

Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	N. azioni	N. quote

TAB.8

BENI MOBILI REGISTRATI

Tipologia (indicare se automezzo, motomezzo, imbarcazione,)	Anno immatricolazione	CV/fiscali

DICHIARA INFINE:

(barrare la parte che interessa se variata rispetto allo scorso anno e/o non presentata lo scorso anno)

1) di

- essere titolare di impresa (denominazione dell'impresa)
 non essere titolare di impresa;

2) di

- esercitare funzioni di amministratore o di sindaco di società (denominazione della società e natura dell'incarico);
 non esercitare funzioni di amministratore o di sindaco di società;

3) di

- avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati (i compensi vanno indicati nella tabella 4)
 non avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati;

4) di

- avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (i compensi vanno indicati nella tabella 4)
 non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

5) che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado:

- acconsentono alle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi (in caso di consenso devono essere presentate dichiarazioni analoghe al titolare di carica presso il Comune di Abano Terme e copia della relativa dichiarazione dei redditi).
 non acconsentono al rilascio delle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi.

Il sottoscritto afferma sul proprio onore che quanto dichiarato corrisponde al vero.

Data

29/11/2022

Firma

[Firma]

Unitamente alla presente si allega copia fotostatica dell'ultima dichiarazione dei redditi presentata, (o eventuale Mod. CU qualora non presentata la dichiarazione dei redditi), riferita al periodo d'imposta 2021.

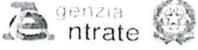
N.B.:Il presente modello può essere utilizzato anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.



MODELLO 730-3 redditi 2021
 prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

Modello N. 1

- 730 rettificativo 730 integrativo
 Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione Comunicazione dati rettificati CAF o professionista Sostituto, CAF o professionista non delegato



LZZMTT86M05G224T

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE			
DICHIARANTE			
CONIUGE DICHIARANTE	LZZMTT86M05G224T	LAZZARO MATTEO	

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIANANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI		.00
2	REDDITI AGRARI		.00
3	REDDITI DEI FABBRICATI		.00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI		25.001,00
5	ALTRI REDDITI		.00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA		.00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)		33,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA			CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO		25.034,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)		33,00
13	ONERI DEDUCIBILI		300,00
14	REDDITO IMPONIBILE		24.701,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta		.00
16	IMPOSTA LORDA		6.069,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA			CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico		.00
22	Detrazione per figli a carico		1.677,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico		.00
24	Detrazione per altri familiari a carico		.00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente		1.095,00
26	Detrazione per redditi di pensione		.00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi		.00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali		555,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche		.00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati		.00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico		.00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie		.00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B		.00
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati		.00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione		.00
38	Altre detrazioni d'imposta		.00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa		.00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica		.00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa		.00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione		.00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione		.00
44	Credito d'imposta per mediazioni		.00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato		.00
46	Credito d'imposta per l'acquisto prima casa under 36		.00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		3.327,00

Copia conforme al provvedimento del 15/01/2022 e successive modificazioni - ZUCCHETTI S.p.A.