



Fac simile

## DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO DEL COMUNE DI ABANO TERME

La dichiarazione è conforme a quanto previsto nell'Appendice del vigente Regolamento per il Funzionamento degli Organi Collegiali .

Il sottoscritto (Cognome e Nome)	luogo e data di nascita	
<u>BIANCHIN GIUSEPPE</u>	<u>ROVIGO 01-12-1950</u>	
Codice Fiscale <u>BNC GPP 50101 H620 Q</u>		
in qualità di (Sindaco, Assessore, Consigliere)	dal (anno)	presso il
<u>CONSIGLIERE</u>	<u>2017</u>	<u>Comune di Abano Terme</u>

### DICHIARA

che la situazione reddituale dell'anno 2019 è la seguente:

<b>TAB.1</b>	<b>IN CASO DI LAVORATORE DIPENDENTE O ASSIMILATO</b>
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti in possesso del Mod. CU che non hanno presentato Mod. 730 o Unico (reddito indicato nella sezione DATI FISCALI - caselle 1 o 2 o 3 o 4 + eventuali compensi soggetti a tassazione separata)	
€	_____
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. 730 (reddito indicato nel rigo 14 del Mod. 730-3)	
€	_____
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi 2020 PF (ex Unico) (reddito indicato al rigo RN4)	
€	_____

<b>TAB.2</b>	<b>IN CASO DI LIBERO PROFESSIONISTA</b>
Totale reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi 2020 PF (ex Unico) (reddito indicato al rigo RN4)	
€	_____

**TAB.3****IN CASO DI ALTRI REDDITI (SOGGETTO NON LAVORATORE DIPENDENTE O LIBERO PROFESSIONISTA)**

Altri redditi \_\_\_\_\_

€ \_\_\_\_\_

Dei sopra specificati redditi dichiara di avere:

**TAB.4**Redditi provenienti da compensi cui dà diritto l'assunzione della carica di CONSIGLIERE del  
Comune di Abano Terme (indicare se Sindaco, Assessore o Consigliere)€ 374,00

Redditi relativi a compensi per altre cariche assunte presso enti pubblici o privati \_\_\_\_\_

€ \_\_\_\_\_

Redditi relativi a compensi per altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica \_\_\_\_\_

€ \_\_\_\_\_

Inoltre dichiara:

 che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2019 **NON** ha subito modifiche rispetto a quella precedente già comunicata. che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2019 ha subito le seguenti modifiche sotto riportate:**TAB.5****FABBRICATI**

Natura del diritto*	Tipologia	Ubicazione Italia/Estero	Quota di titolarità'

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**TAB.6****TERRENI**

Natura del diritto*	Tipologia	Ubicazione Italia/Estero	Quota di titolarità

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

TAB.7 PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE				
Denominazione della Società (anche estera)		Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	N. azioni	N. quote

TAB.8 BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipologia (indicare se automezzo, motomezzo, imbarcazione, .....)	Anno immatricolazione	CV/fiscali

**DICHIARA INFINE:**

(barrare la parte che interessa se variata rispetto allo scorso anno e/o non presentata lo scorso anno)

1) di

essere titolare di impresa (denominazione dell'impresa)

non essere titolare di impresa;

2) di

esercitare funzioni di amministratore o di sindaco di società (denominazione della società e natura dell'incarico);

non esercitare funzioni di amministratore o di sindaco di società;

3) di

avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati (i compensi vanno indicati nella tabella 4)

non avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati;

4) di

avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (i compensi vanno indicati nella tabella 4)

non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

5) che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado:

acconsentono alle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi (in caso di consenso devono essere presentate dichiarazioni analoghe al titolare di carica presso il Comune di Abano Terme e copia della relativa dichiarazione dei redditi).

non acconsentono al rilascio delle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi.

**Il sottoscritto afferma sul proprio onore che quanto dichiarato corrisponde al vero.**

Unitamente alla presente si allega copia fotostatica dell'ultima dichiarazione dei redditi presentata, (o eventuale Mod. CU qualora non presentata la dichiarazione dei redditi), riferita all'anno 2019.

Data 23-10-2020

Firma Bionchi Giuseppe

*N.B.:Il presente modello può essere utilizzato anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*

**3****MODELLO 730-3 redditi 2019**  
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestataModello N. **1** 730 rettificativo 730 integrativo Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione Comunicazione dati rettificati CAF o professionista Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F.  
O PROFESSIONISTA ABILITATO**92**

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE

DICHIARANTE

**BNCGPP50T01H620Q****BIANCHIN GIUSEPPE**

CONIUGE DICHIARANTE

BNCGPP50T01H620Q

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIARANTE
1	REDDITI DOMINICALI	,00
2	REDDITI AGRARI	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	<b>28.903,00</b>
5	ALTRI REDDITI	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	<b>225,00</b>
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE
11	REDDITO COMPLESSIVO	<b>29.128,00</b>
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	<b>225,00</b>
13	ONERI DEDUCIBILI	<b>22,00</b>
14	REDDITO IMPONIBILE	<b>28.881,00</b>
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00
16	IMPOSTA LORDA	<b>7.295,00</b>
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00
22	Detrazione per figli a carico	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	<b>846,00</b>
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	<b>393,00</b>
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	<b>1.171,00</b>
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	,00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico	<b>182,00</b>
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione e affitto terreni agricoli ai giovani	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	<b>2.592,00</b>