



Fac simile

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO DEL COMUNE DI ABANO TERME

La dichiarazione è conforme a quanto previsto nell'Appendice del vigente Regolamento per il Funzionamento degli Organi Collegiali.

Il sottoscritto (Cognome e Nome)		luogo e data di nascita	
LIDIA PESE		31.5.49	
Codice Fiscale PGE LDI A9ET1 A001B			
in qualità di (Sindaco, Assessore, Consigliere)		dal (anno)	presso il
CONSIGLIERA			Comune di Abano Terme

DICHIARA

che la situazione reddituale dell'anno 2019 è la seguente:

TAB.1	IN CASO DI LAVORATORE DIPENDENTE O ASSIMILATO
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti in possesso del Mod. CU che non hanno presentato Mod. 730 o Unico (reddito indicato nella sezione DATI FISCALI - caselle 1 o 2 o 3 o 4 + eventuali compensi soggetti a tassazione separata)	
€	_____
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. 730 (reddito indicato nel rigo 14 del Mod. 730-3)	
€	27.889
Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi 2020 PF (ex Unico) (reddito indicato al rigo RN4)	
€	_____

TAB.2	IN CASO DI LIBERO PROFESSIONISTA
Totale reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Redditi 2020 PF (ex Unico) (reddito indicato al rigo RN4)	
€	_____

TAB.3

IN CASO DI ALTRI REDDITI (SOGETTO NON LAVORATORE DIPENDENTE O LIBERO PROFESSIONISTA)

Altri redditi _____
 € _____

Dei sopra specificati redditi dichiara di avere:

TAB.4

Redditi provenienti da compensi cui dà diritto l'assunzione della carica di CONSIGLIERA del Comune di Abano Terme (indicare se Sindaco, Assessore o Consigliere)

€ 373,83

Redditi relativi a compensi per altre cariche assunte presso enti pubblici o privati _____

€ _____

Redditi relativi a compensi per altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica _____

€ _____

Inoltre dichiara:

che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2019 **NON** ha subito modifiche rispetto a quella precedente già comunicata.

che la situazione patrimoniale relativa all'anno 2019 ha subito le seguenti modifiche sotto riportate:

TAB.5

FABBRICATI

Natura del diritto*	Tipologia	Ubicazione Italia/Estero	Quota di titolarità'

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

TAB.6

TERRENI

Natura del diritto*	Tipologia	Ubicazione Italia/Estero	Quota di titolarità

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

TAB.7 PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE			
Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	N. azioni	N. quote

TAB.8 BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipologia (indicare se automezzo, motomezzo, imbarcazione,)	Anno immatricolazione	CV/fiscali

DICHIARA INFINE:

(barrare la parte che interessa se variata rispetto allo scorso anno e/o non presentata lo scorso anno)

1) di

- essere titolare di impresa (denominazione dell'impresa)
 non essere titolare di impresa;

2) di

- esercitare funzioni di amministratore o di sindaco di società (denominazione della società e natura dell'incarico);
 non esercitare funzioni di amministratore o di sindaco di società;

3) di

- avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati (i compensi vanno indicati nella tabella 4)
 non avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati;

4) di

- avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (i compensi vanno indicati nella tabella 4)
 non avere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

5) che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado:

- acconsentono alle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi (in caso di consenso devono essere presentate dichiarazioni analoghe al titolare di carica presso il Comune di Abano Terme e copia della relativa dichiarazione dei redditi).
 non acconsentono al rilascio delle attestazioni relative alla propria situazione patrimoniale e alla presentazione della dichiarazione dei redditi.

Il sottoscritto afferma sul proprio onore che quanto dichiarato corrisponde al vero.

Unitamente alla presente si allega copia fotostatica dell'ultima dichiarazione dei redditi presentata, (o eventuale Mod. CU qualora non presentata la dichiarazione dei redditi), riferita all'anno 2019.

Data 18.9.20

Firma Lidi Sepe

N.B.:Il presente modello può essere utilizzato anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.



MODELLO 730-3 redditi 2019
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

Modello N. **1**

730 rettificativo

730 integrativo



Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

Comunicazione dati rettificati CAF o professionista

Sostituto, CAF o professionista non delegato

CODICE FISCALE _____ COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE _____ N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF **21**
 SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO _____

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE _____

DICHIARANTE **PGELDI49E71A001B** **PEGE LIDIA**

CONIUGE DICHIARANTE _____

PGELDI49E71A001B

RIEPILOGO DEI REDDITI		¹ DICHIARANTE	² CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	137,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	27.798,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	745,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		¹ DICHIARANTE	² CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	28.680,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	745,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	46,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	27.889,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	6.930,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		¹ DICHIARANTE	² CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	878,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali	312,00	,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche	18,00	,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati	,00	,00
31	Detrazioni spese per interventi di risparmio energetico	,00	,00
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie	,00	,00
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B	,00	,00
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione e affitto terreni agricoli ai giovani	,00	,00
38	Altre detrazioni d'imposta	,00	,00
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa	,00	,00
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica	,00	,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
44	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato	,00	,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	1.208,00	,00